

Häckselgebläse

HG 448-12



Strebel
Maschinen AG

Beschrieb des HG 448-12

Durch die spezielle Symmetrie von Schaufelrad und Zuführscheibe entsteht ein Gebläse, das eine überdurchschnittliche Leistung und Laufruhe zu Tage legt.

Die Verschleissteile sind aus verschleissfestem Stahl und können ohne grossen Aufwand gewechselt werden. Die Antriebsseite ist beidseitig.

Die Drehrichtung des Gebläses ist wahlweise rechts und links laufend, somit ist der Aufbau des Dieselmotors einfach.

Die kompakte Bauweise von einer Breite von nur 1,60m ermöglicht das Durchfahren von engen Passagen.



Das Fördergut wird mit Hilfe der aggressiven Zuführscheibe direkt im 40° Winkel in das Schaufelrad geworfen, wodurch es kein Richtungswechsel gibt, sondern eine Vorbeschleunigung die zusätzlich durch eine angetriebene Trommel unterstützt wird.

Damit erreichen wir eine hohe Laufruhe und Leistung.



Unter dem leicht zu öffnenden Schaufelradgehäuse kommt das Schaufelrad mit den 12 robusten Wurfschaufeln zum Vorschein. Die Schaufeln sind stufenlos um ca. 20mm verstellbar und kennen keine Leistungsgrenze.

Das geschraubte Verschleissblech lässt sich nach Bedarf problemlos wechseln.



Durch den überarbeiteten Aufbau ist es möglich den geschraubten Verschleissboden von aussen auszuwechseln und einzustellen.

Auf der Einlassseite im Gebläsegehäuse ist eine Verschleissplatte eingeschraubt, welche die Nutzungsdauer um vieles verlängert.



Das Getriebe der Zuführscheibe kann bequem über eine Schmierleitung geschmiert werden, was die Lebensdauer der Abdichtung um ein Vielfaches verlängert.



Die Beschleunigungstrommel wird mit einem Winkelgetriebe angetrieben.

Der Riemen wird mit einem Spannschloss gespannt.

Optionen



Mit Hilfe des Fahrtriebess über die grossen Räder ist ein platzieren auch auf unebenen Plätzen und auf lockerem Untergrund kein Problem.



Das Stützrad kann hydraulisch ausgerüstet werden, durch diese Ausrüstung kann es angetrieben und gesenkt werden.



Durch die hydraulische Anhebung wird beim Strassentransport eine grosse Bodenfreiheit erreicht.

Dank der hydraulischen Absenk- und Anhebfunktion ist die Arbeitsstellung auch für individuelle Querbandhöhen kein Problem.

Die einzeln betätigte hydraulische Abstützung bringt grosse Vorteile auf unebenen Silovorplätzen.

Hydraulische Rohrleitung



Mit der hydraulischen Rohrleitung als Zusatzausrüstung wird das Befüllen von Silos ohne fest montierte Leitung zum Kinderspiel.



Die Rohrleitung wird fest auf das Häckselgebläse aufgebaut.



Die Tele-Rohrleitung ist durch den schnellen Aufbau sofort einsatzbereit. Die Höhe der Leitung ist je nach Silo flexibel einstellbar bis auf 11 Meter.

Um höhere Silos zu befüllen, können weitere einzelne Rohre angesetzt werden.

Strebel
Maschinen AG

Hagmattstrasse 4 · 5622 Waltenschwil

www.strebel-hagmatt.ch Tel. 056 666 26 36

Fax 056 666 14 17